

# THIENDORFER Systemsanierung



# THIENDORFER

## Effiziente Fräsdienste für leistungsfähige Verkehrsnetze

Straßen, Plätze, Wege sind die direkten Verbindungen zu Orten, die wir erreichen wollen und Zielen, zu denen wir unsere Güter bewegen. Mit modernster Frästechnik leisten wir unseren Beitrag zu Effizienz der Verkehrsnetze. Wir überarbeiten Oberflächen, um die Fahrbahnqualität wiederherzustellen und bauen komplette Fahrbahnen aus, zur Sanierung nach dem aktuellen Stand der Straßentechnik.

# THIENDORFER

## Systemsanierung

Leistungsfähige Verkehrsnetze brauchen ein wirksames Sanierungsmanagement. Unsere modernen Hochleistungs-Kaltfräsen kombinieren optimale Ausführungsgeschwindigkeit und effiziente Logistik. Die hohe Qualität unserer Fräsarbeiten haben entscheidenden Einfluss auf die wirtschaftliche Ausführung der nachfolgenden Baumaßnahmen, auf die Güte neuer Deckschichten und ihre Gebrauchseigenschaften.

### Hochwertige Fräsergebnisse im Voll- und Schichtenausbau

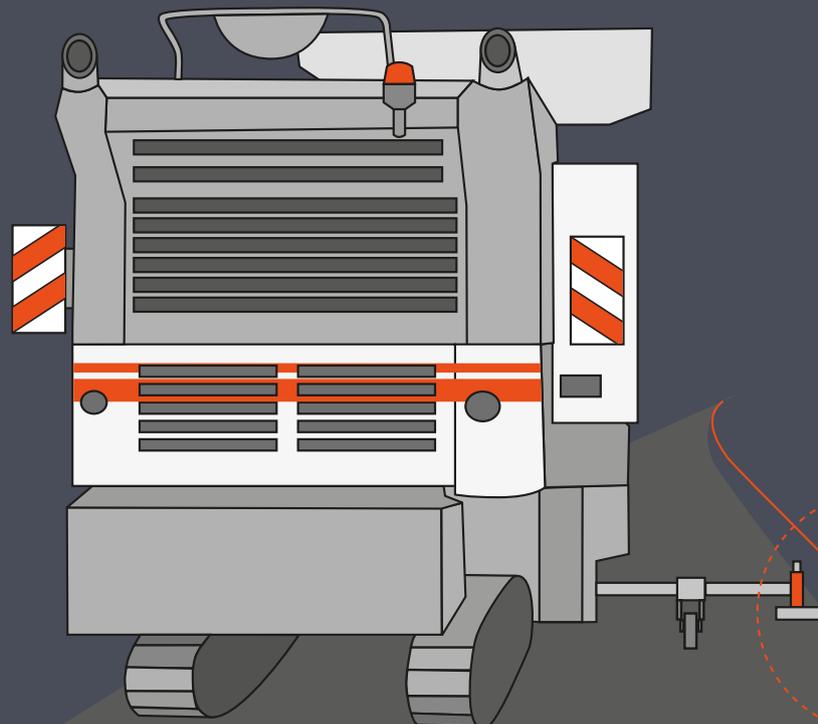
Am häufigsten werden unsere Großfräsen zum Ausbau von Asphaltsschichten eingesetzt. Mit Fräsbreiten von bis zu 2,20 m erfassen sie eine komplette Fahrbahndecke. Mit der enormen Frästiefe von bis zu 0,35 m minimieren wir die Sanierungszeiten auch beim Ausbau von Fahrbahndeck-, Binder- und Tragschicht kompletter Fahrbahnen in einem Arbeitsgang. Hohe Produktivität und beste Qualität, so bleibt der Verkehr im Fluss.

### Wendige Partner

Unsere Kleinfräsen sind auf die hohe Produktivität der Großfräsen abgestimmt. Mit ihnen bearbeiten wir Engstellen, Ränder und die Einfassungen der Straßeneinbauten wie Schächte, Gleise oder Kanaldeckel, fräsen Schlitze, Anschlüsse und Rüttelstreifen, entfernen Fahrbahnmarkierungen oder sanieren kleinere Fahrbahnabschnitte, Industrieflächen und Tiefgaragen.

### Ökonomisch und Ökologisch

Bei Sanierungsmaßnahmen werden Deck-, Binder- und Tragschicht schichtweise ausgebaut. Somit können die Mischgutarten selektiv zurückgewonnen und wiederverwendet werden.



## Unsere Fräsverfahren: Standard-, Fein- und Microfein

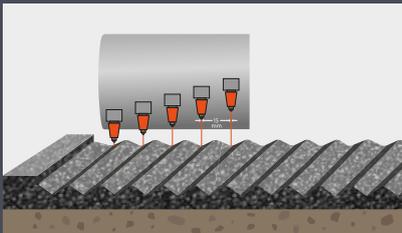
Der Schnittlinienabstand der Fräsmeißel auf der Fräswalze bestimmt das Fräsbild und die neue Oberflächenstruktur. Vorhandene Schichten oder Teile von Schichten werden von einer mit Meißeln besetzten Fräswalze abgetragen.

### Standardfräsen

Dieses Verfahren eignet sich besonders für größere Abtragtiefen. Die dadurch hergestellten Fräsflächen können für eine Befahrung über einen kurzen Zeitraum mit geringer Geschwindigkeit genutzt werden.

#### Standardfräswalze

Schnittlinienabstand (LA): 15 mm  
alternativ LA 12 oder LA 18  
empfohlene Abtragtiefe: bis 35 cm



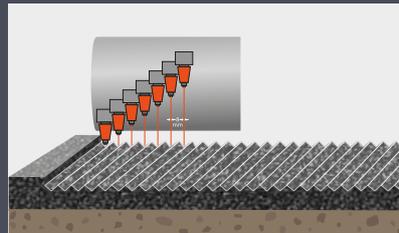
Standardfräse: Schnittlinienabstand 15 mm

### Feinfräsen

Das Feinfräsverfahren gewährleistet eine optimale Unterlage für Maßnahmen zur Instandhaltung oder Instandsetzung nach den ZTV BEA-StB, zur Profilverbesserung und der Wiederherstellung der Verkehrssicherheit. Eine neue, definierte Oberflächenstruktur mit geringer Rautiefe entsteht. Sie ist geeignet für die Befahrung über einen längeren Zeitraum.

#### Feinfräswalze

Schnittlinienabstand (LA): 6-8 mm  
empfohlene Abtragtiefe: bis 4 cm



Feinfräse: Schnittlinienabstand 8 mm

### Microfeinfräsen

Anwendung findet das Microfeinfräsen beim Entfernen von Beschichtungen in Hallen, bei der Erhöhung der Griffbarkeit und der Ebenflächigkeit von Betonfahrbahnen. Für eine noch feinere Oberflächenstruktur tragen wesentlich mehr Meißel die Asphaltenschicht ab.

#### Microfeinfräswalze

Schnittlinienabstand: 4-6 mm  
empfohlene Abtragtiefe: bis 3 cm

## Die Fräsfläche: Wiederherstellung und Optimierung

Die zu bearbeitende Fläche wird als Fräsfläche bezeichnet. Die gesamte abzutragende Schicht kann in mehreren oder in einem Fräsgang mit verschiedenen Frästiefen hergestellt werden. Die Schichten werden durch Kopier- oder Profilfräsen abgetragen unter Berücksichtigung des gewünschten Profils in Quer- und Längsrichtung. Wird die Randbefestigung abgetragen, handelt es sich um die Sonderform des Keilfräsens.

### Profilfräsung

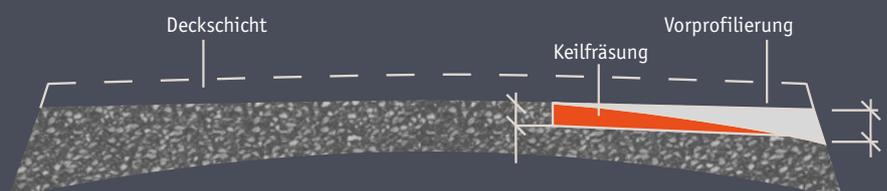
Die Lage der Abtragsebene wird durch die Angabe einer Sollhöhe und Querneigung beschrieben. Das Profil der Straße kann dadurch in Längs- und Querrichtung verbessert werden. Drei Methoden werden bei der Profilfräsung eingesetzt: Tiefe+%, Drahtabtastung und GPS.

### Kopierfräsung

Die Oberfläche der abzutragenden Schicht wird als Referenz verwendet und je nach Frästiefe 1 zu 1 in der Lage übernommen.

### Keilfräsung

Es erfolgt ein etwa keilförmiger Abtrag am Fahrbahnrand, unter Umständen nur in einem Teilabschnitt der Fräswalzenbreite. Damit verbessern wir das Profil in Querrichtung.



Keilfräsung: Verbesserung des Fahrprofil in Querrichtung



## ► Großfräsen W 220, W 210

	Fräsbreite	Frästiefe
W 220	2.200 mm	0-350 mm
W 210	2.000 mm	0-320 mm

### Bearbeitung und Sanierung von Fahrbahnen in ganzer Fahrbahnbreite

- Schichtweiser Ausbau von Fahrbahnbelägen
- Ausbau kompletter Fahrbahnen mit bis zu 35 cm Frästiefe
- Erstellung definierter Oberflächenstrukturen (Feinfräsen)
- Egalisierung von Unebenheiten der Deckschicht
- Erhöhung der Griffigkeit



## ► Kompaktfräse W 150

	Fräsbreite	Frästiefe
W 150	1.500 mm	0-330 mm

### Leistungsstarker Spezialist für enge Großbaustellen

- Schichtweiser Ausbau von Fahrbahnbelägen
- Ausbau kompletter Fahrbahnen mit bis zu 33 cm Frästiefe
- Erstellung definierter Oberflächenstrukturen (Feinfräsen)
- Egalisierung aufgrund von Unebenheiten der Deckschicht
- Erhöhung der Griffigkeit
- Extrem kleiner Wenderadius: für enge Kurven, Kreisverkehr oder im innerstädtischen Bereich



## ► Kompaktfräsen W 100, W 120, W 130

	Fräsbreite	Frästiefe
W 100	1.000 mm	0-320 mm
W 120	1.200 mm	0-320 mm
W 130	1.300 mm	0-330 mm

### Bearbeitung und Sanierung von Fahrbahnen unter beengten Platzverhältnissen

- Schichtweiser Ausbau von Fahrbahnbelägen
- Ausbau kompletter Fahrbahnen mit bis zu 33 cm Frästiefe
- Erstellung bestimmter Oberflächenstrukturen (Feinfräsen)
- Egalisierung aufgrund von Unebenheiten der Deckschicht
- Erhöhung der Griffigkeit
- Partielle Fahrbahnreparaturen



## ► Kleine Fräsen W 35, W 35 DC, W 50

	Fräsbreite	Frästiefe
W 35, W 35 DC	350 mm	0-110 mm
W 50	500 mm	0-210 mm

### Ergänzung zur Fahrbahnbearbeitung und -sanierung, Industriebodensanierung

- Fräsarbeiten um Straßeneinbauten wie z.B. Schächte, Gleise
- Fräsen von Schlitzten und Anschlüssen
- Demarkierungsarbeiten
- Sanierung von Industrieflächen, Hallenböden, Tiefgaragen
- Fräsen von Rüttelstreifen

## THIENDORFER FRÄSDIENST

Die Thiendorfer Fräsdienst GmbH & Co KG ist ein selbständiger Teil des Geschäftsbereich Bauleistungen der erfolgreichen Possehl-Gruppe.

Als spezialisierter, deutschlandweit agierender Anbieter von Fräsdienstleistungen ist er für alle Verkehrsflächen im Straßennetz und für große Betriebsflächen im Einsatz. Ausgerüstet mit modernster Technik für Fahrbahnausbau, Sanierung, Nivellierung und Oberflächenbearbeitung sind unsere erfahrenen, bestens ausgebildeten Mitarbeiter im Auftrag von Straßenbauverwaltungen, -unternehmen und privaten Verkehrsflächenbetreibern tätig.

präzise . leistungsstark . effizient .

## THIENDORFER Systemsanierung



Thiendorfer Fräsdienst GmbH & Co. KG  
Am Fiebig 11  
01561 Thiendorf  
Deutschland

E-Mail: [info@thiendorfer.de](mailto:info@thiendorfer.de)  
Tel: +49 (0)35248 8805-0  
Fax: +49 (0)35248 8805-54  
[www.thiendorfer.de](http://www.thiendorfer.de)